**Информация об используемом топливе на дизельной электростанции**

**п. Снежногорский.**

Для выработки электрической энергии дизель-генераторами АД-100-Т400-2Р, АД-150-Т400-2Р, АД-200С-Т-400-1Р, G128ZLD1, суммарной мощностью 700 кВт используется дизельное топливо ЕВРО 5 марок ДТ-З-К5 (зимнее) и ДТ-Л-К5 (летнее), а так же моторные масла марок М-10ДМ, М-10Г2К и 15W-40. Договоры поставки нефтепродуктов заключены с АО «ННК-Амурнефтепродукт» договор №03/О5 от 05.03.2019 г., договор №2019/00003/П5 от 24.01.2019 г. и ИП «Доронин Евгений Сергеевич» договор №88/08 от 01.07.2019 г.

Таблица 1. Физико-химические показатели М-10ДМ

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| |  | | --- | | **Наименование показателя** | | |  | | --- | | **Значение** | |
| 1. Кинематическая вязкость при 100 °С, мм2/с | 12,18 |
| 2. Индекс вязкости | 90 |
| 3. Щелочное число, мг КОН/г | 8,6 |
| 4. Зольность сульфатная, % масс. | 1,27 |
| 5. Температура вспышки в открытом тигле, °С | 228 |
| 6. Температура застывания, °С | -18 |
| 7. Плотность при 20 °С, кг/м3 | 900 |
| 8. Цвет на калориметре ЦНТ с разбавлением в соотношении 15:85, единицы ЦНТ | 1,5 |

Таблица 2. Физико-химические показатели М-10Г2К

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| |  | | --- | | **Наименование показателя** | | |  | | --- | | **Значение** | |
| 1. Кинематическая вязкость при 100 °С, мм2/с | 10,9 |
| 2. Индекс вязкости | 96 |
| 3. Щелочное число, мг КОН/г | 7,1 |
| 4. Зольность сульфатная, % масс. | 1,03 |
| 5. Температура вспышки в открытом тигле, °С | 240 |
| 6. Температура застывания, °С | -22 |
| 7. Плотность при 20 °С, кг/м3 | 889 |
| 8. Цвет на калориметре ЦНТ с разбавлением в соотношении 15:85, единицы ЦНТ | 1,5 |

Таблица 3. Физико-химические показатели Rosneft Standart 15W-40

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| |  | | --- | | **Наименование показателя** | | |  | | --- | | **Значение** | |
| 1. Кинематическая вязкость при 100 °С, мм2/с | 13,9 |
| 2. Динамическая вязкость CCS при -20 °С, мПа∙с | 6900 |
| 3. Индекс вязкости | 130 |
| 4. Щелочное число, мг КОН/г | 8,4 |
| 5. Зольность сульфатная, % масс. | 0,8 |
| 6. Температура вспышки в открытом тигле, °С | 220 |
| 7. Температура застывания, °С | -28 |
| 8. Плотность при 15 °С, кг/м3 | 888 |
| 9. Испаряемость по НОАК,% | 10,9 |

Таблица 4. Физико-химические показатели ДТ-Л-К5

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| |  | | --- | | **Наименование показателя** | | |  | | --- | | **Значение** | |
| 1. Цветовое число | 51,3 |
| 2. Цветовой индекс | 52,1 |
| 3. Плотность при 15 °С. кг/м³ | 841,2 |
| 4. Массовая доля полициклических ароматических углеводородов. % | 3,0 |
| 5. Массовая доля серы. мг/кг | 7,0 |
| 6. Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле. °С | 58 |
| 7. Коксуемость 10-%-го остатка разгонки.% | 0,03 |
| 8. Зольность. % | отсутствие |
| 9. Массовая доля воды. мг/кг | 0 |
| 10. Общее загрязнение, мг/кг | 1 |
| 11. Коррозия медной пластинки (3 ч при 50 °С). единицы по шкале | Класс 1 |
| 12. Окислительная стабильность: общее количество осадка. г/м³ | 2 |
| 13. Смазывающая способность: скорректированный диаметр пятна износа при 60 °С. мкм | 420 |
| 14. Кинематическая вязкость пи 40 °С. мм²/с | 2,960 |
| 15. Фракционный состав:  при температуре 250 °С перегоняется. % об.  при температуре 350 °С перегоняется. % об.  95% об. Перегоняется при температуре. °С | 29  97  340 |
| 16. Предельная температура фильтруемости. °С | -11 |

Таблица 5. Физико-химические показатели ДТ-З-К5

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| |  | | --- | | **Наименование показателя** | | |  | | --- | | **Значение** | |
| 1. Цветовое число | 50,0 |
| 2. Цветовой индекс | 48,1 |
| 3. Плотность при 15 °С. кг/м³ | 809 |
| 4. Массовая доля полициклических ароматических углеводородов. % | норма гарант. |
| 5. Массовая доля серы. мг/кг | 6,0 |
| 6. Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле. °С | 43 |
| 7. Коксуемость 10-%-го остатка разгонки.% | норма гарант. |
| 8. Зольность. % | норма гарант. |
| 9. Массовая доля воды. мг/кг | 14 |
| 10. Общее загрязнение, мг/кг | норма гарант. |
| 11. Коррозия медной пластинки (3 ч при 50 °С). единицы по шкале | Класс 1 |
| 12. Окислительная стабильность: общее количество осадка. г/м³ | норма гарант. |
| 13. Смазывающая способность: скорректированный диаметр пятна износа при 60 °С. мкм | 418 |
| 14. Кинематическая вязкость пи 40 °С. мм²/с | 1,620 |
| 15. Фракционный состав:  при температуре 250 °С перегоняется. % об.  при температуре 350 °С перегоняется. % об.  95% об. Перегоняется при температуре. °С | 17  97  328 |
| 16. Предельная температура фильтруемости. °С | -35 |
| 17. Температура помутнения. °С, тип II | -16 |